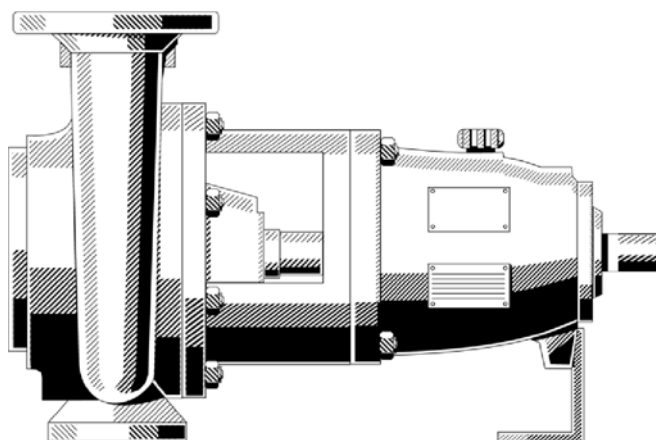


Центробежный насос с канальным рабочим колесом



Область применения

Для перекачивания шламов любого вида без волокнообразующих примесей и суспензий с содержанием сухого остатка до 5 %.

Для применения в химической промышленности и других технологических производствах, в целлюлозно-бумажной промышленности, пищевой промышленности и производстве напитков, в установках по обессериванию топочных газов и переработке угля, а также для очистки промышленных сточных вод.

Конструкция

Горизонтальный в процессном исполнении насос со спиральным корпусом и радиальным разъемом корпуса, с адаптируемым к условиям применения рабочим колесом, однопоточный, одноступенчатый.

Особые преимущества

- усиленный, регулируемый в осевом направлении подшипниковый узел
- уплотнение вала: торцовое уплотнение, встроенное в крышку корпуса, или сальниковая набивка.
- насосы из серого чугуна: рабочее колесо и бронедиск из износостойкого материала ERN (никелевый чугун).

Материалы

Номер-д этапи	Наименование	Исполнение по материалу				
		GN	C ₂	GC ₂	H	GH
101	Корпус насоса	JL1040 ¹⁾	Noridur 1.4593	JL1040 ¹⁾	Norihard ²⁾	JL1040 ¹⁾
135.01	Передний бронедиск	ERN	Noridur 1.4593	ERN	Norihard	Norihard
162	Всасывающая крышка	JL1040 ¹⁾	Noridur 1.4593	JL1040 ¹⁾	Norihard	Norihard
163	Крышка корпуса насоса	JL1040 ¹⁾	Noridur 1.4593	JL1040 ¹⁾	Norihard	Norihard
210	Вал	C45+N	C45+N	C45+N	C45+N	C45+N
230	Рабочее колесо	ERN	Noridur 1.4593	Noridur 1.4593	Norihard	Norihard
330	Корпус подшипников	JL1040 ¹⁾	JL1040 ¹⁾	JL1040 ¹⁾	JL1040 ¹⁾	JL1040 ¹⁾
344	Фонарь корпуса подшипников	JL1040 ¹⁾	JL1040 ¹⁾	JL1040 ¹⁾	JL1040 ¹⁾	JL1040 ¹⁾
451.01	Корпус сальника	-	Noridur 1.4593	JL1040 ¹⁾	JL1040 ¹⁾³⁾	JL1040 ¹⁾³⁾
524.01	Защитная втулка вала (для сальникового уплотнения)	1.4122 HV500	1.4539	1.4122 HV500	1.4122 HV500	1.4122 HV500
524.01	Защитная втулка вала (для торцового уплотнения)	1.4539	1.4539	1.4539	1.4539	1.4539
906	Винт крепления рабочего колеса	C22+N	Noridur 1.4593	C22+N	C22+N	C22+N

1) GJL-250 по EN 1561

2) Без вспомогательных выводов (для манометра и слива)

3) В комбинации с крышкой корпуса из материала Norihard

Условное обозначение

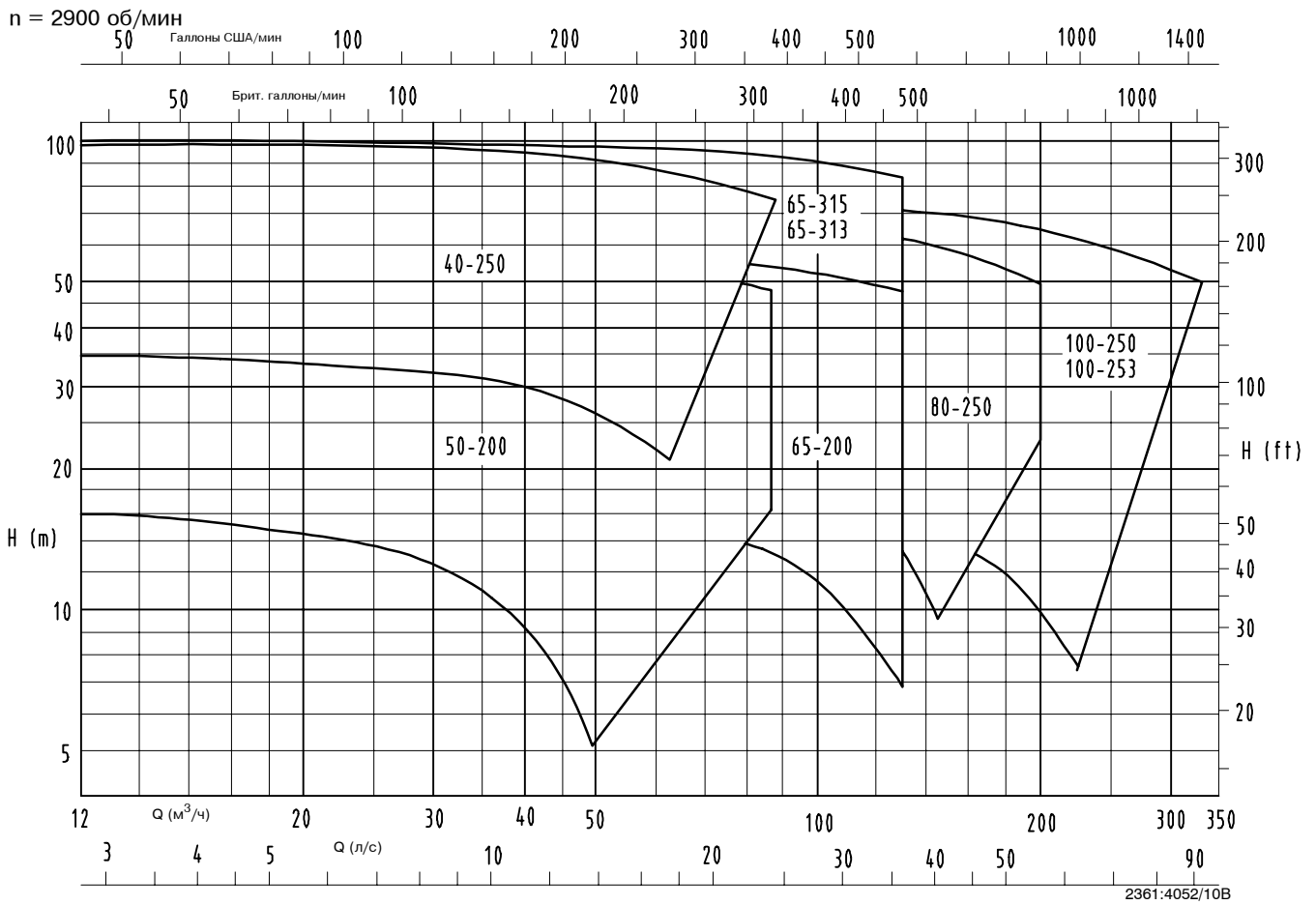
Типоряд _____ KWP K 100 -250
 Тип рабочего колеса _____
 Условный проход напорного патрубка DN _____
 Номинальный Ø рабочего колеса мм _____
 Типы рабочих колес
 K = канальное
 O = открытое многоканальное
 F = свободновихревое

Эксплуатационные данные

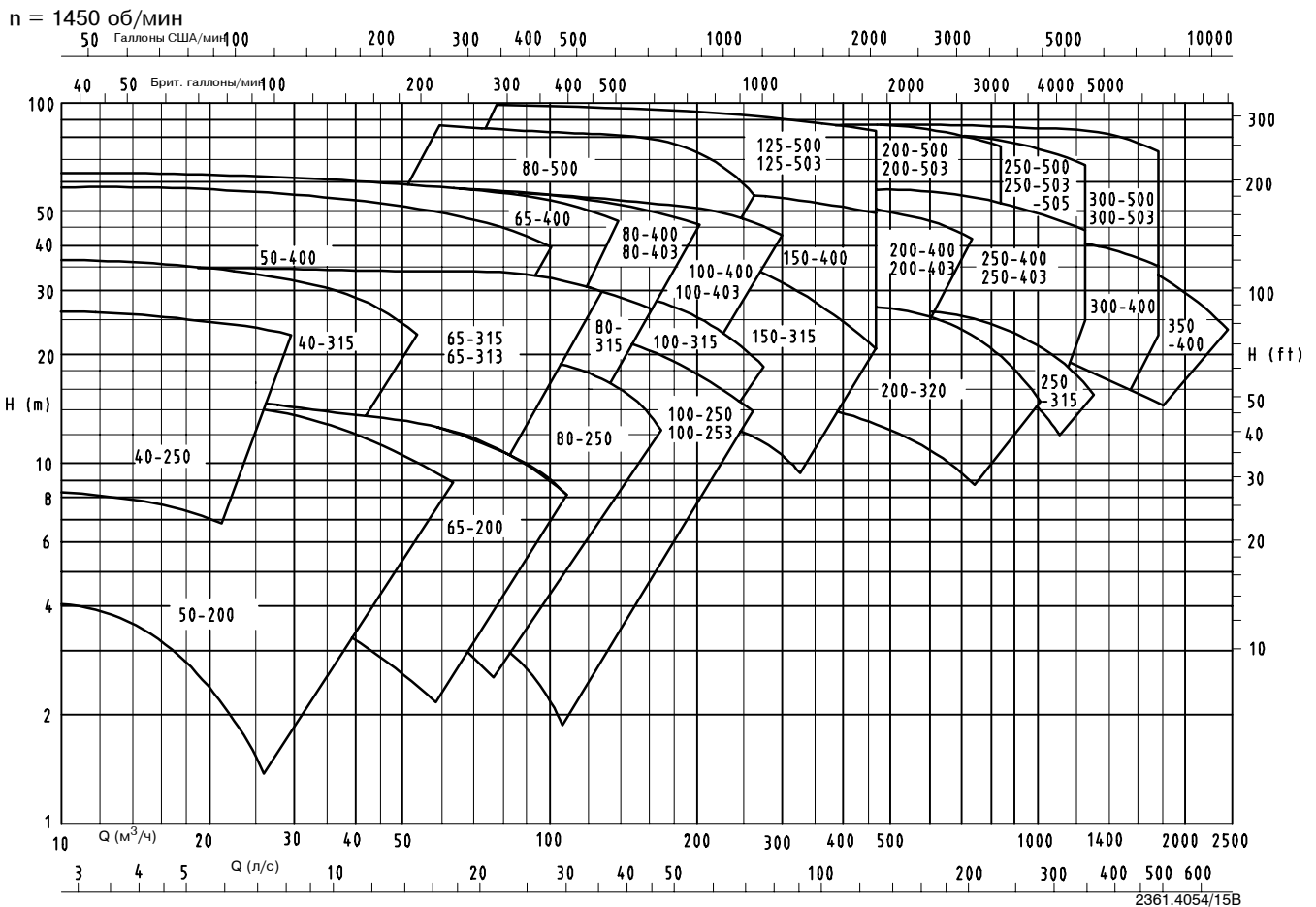
	Стандарт	Дополнение
Типоразмеры DN	от 40 до 250	до 800
Подача Q	до 1300 м ³ /ч	до 11000 м ³ /ч
Напор H	до 100 м	80 м
Рабочее давление p	до 10 бар	
Рабочая температура t	исполнение H от -10 до +120 °C	исполнение GN, GH, GC ₂ от -10 до +200 °C
	исполнение C ₂	от -40 до +280 °C

Поле характеристик KWPК

n = 2900 об/мин

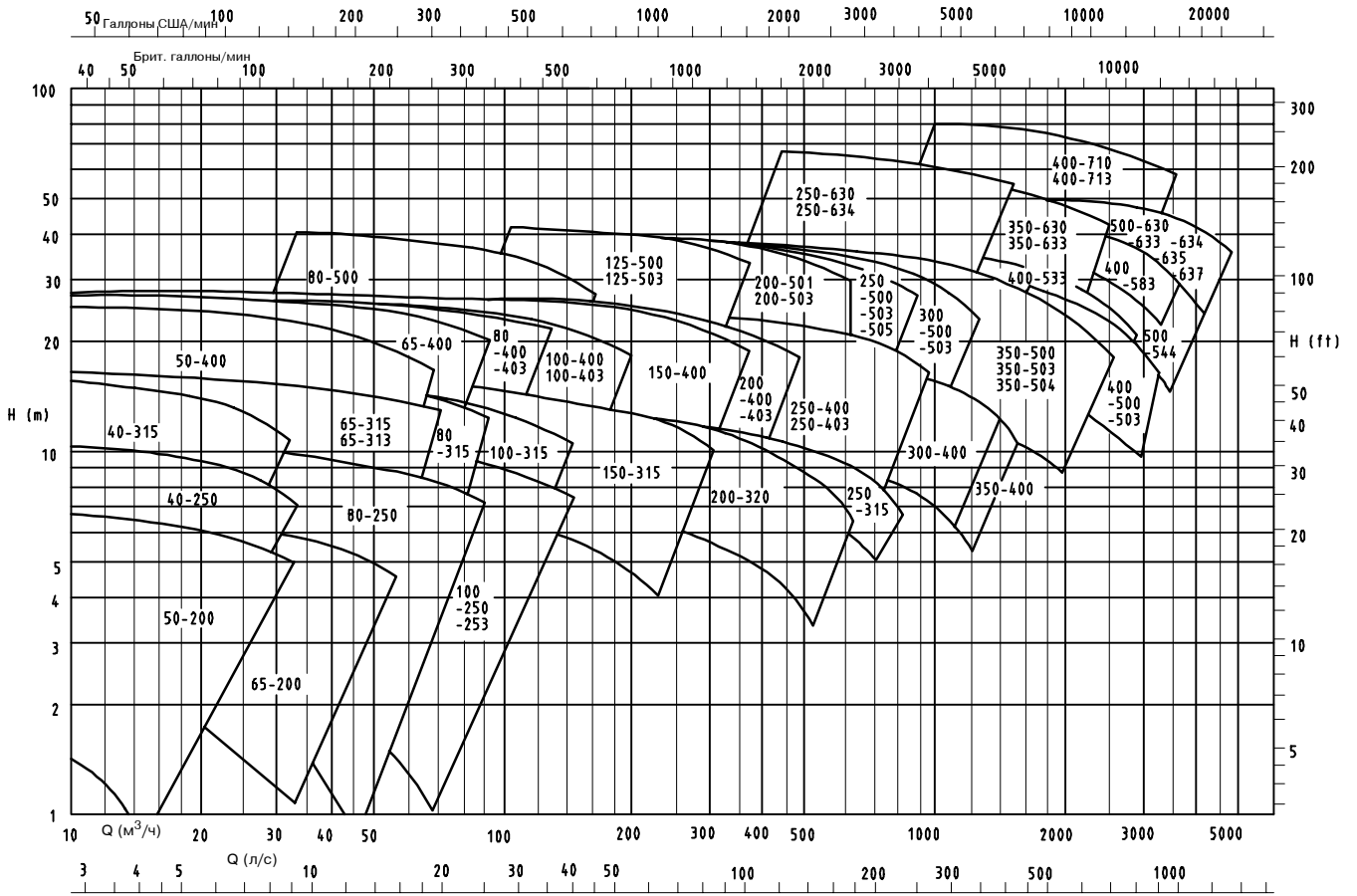


n = 1450 об/мин



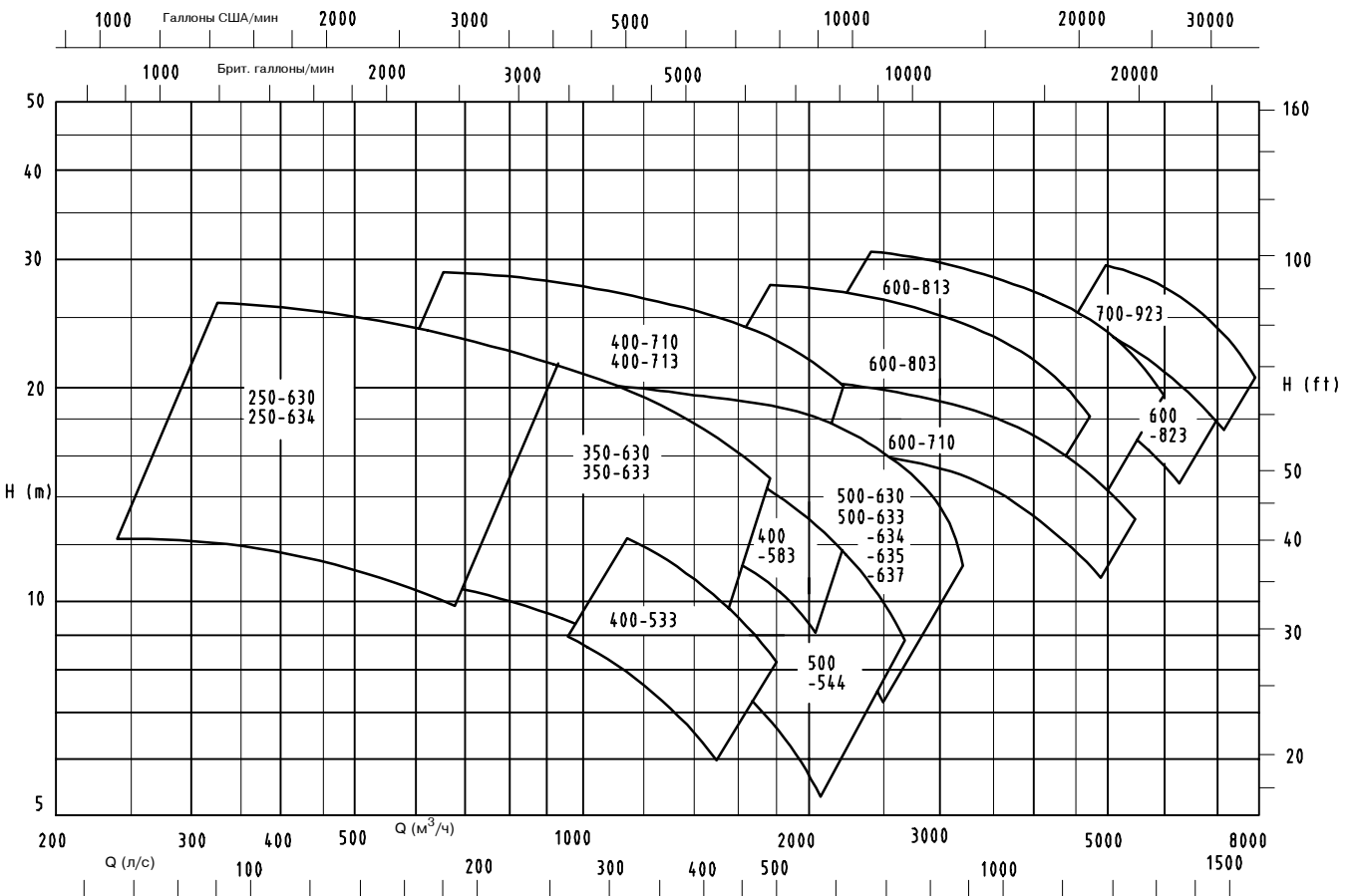
Поле характеристик KWPК

n = 960 об/мин



2361.4056/15B

n = 580 об/мин



2361.4510/3B

Краткий обзор преимуществ насоса

Исполнение фланцев по DIN/EN до PN 16, другие исполнения фланцев возможны

Вал не соприкасается с перекачиваемой жидкостью (сухой вал, не требующий применения специальных материалов)

Благодаря лопаткам на тыльной стороне рабочего колеса уменьшается осевое усилие и разгружается уплотнение вала

Торцовое уплотнение в общем случае встраивается в крышку корпуса с расширяющейся (конусной) камерой уплотнения, благодаря чему улучшается внутренняя циркуляция и самовыпуск воздуха, а также возможна подача затвора "в тупик"

Размеры ротора и подшипникового узла выбраны с учетом прогиба вала менее 0,05 мм в зоне уплотнения вала и долговечности подшипникового узла более 17 500 рабочих часов.

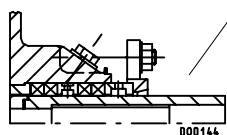
Корпус насоса по желанию поставляется с отверстием для чистки

Надежность конструкции всех находящихся под давлением деталей благодаря высококачественным отливкам и припускам на коррозию и абразивный износ

Высокий КПД при исполнении с канальным рабочим колесом; рабочее колесо с лопатками на передней стороне и диагональным щелевым уплотнением

Корпус насоса с бронедиском со стороны всасывания и износостойким диагональным зазором

Благодаря процессному исполнению при разборке насоса корпус можно не отсоединять от трубопровода



Вариант сальникового уплотнения с собственной нажимной крышкой корпуса

Отжимные винты облегчают разборку

Благодаря применению унифицированных конструктивных узлов обеспечивается сокращение складского резерва запасных частей и быстрая их доставка

Роликоподшипник с цилиндрическими роликами в качестве подвижной опоры облегчает монтаж и не препятствует тепловому расширению вала

Благодаря жесткой на изгиб и стабильной опорной лапе даже при высоких внешних нагрузках минимальное смещение вала в зоне муфты

Масленка постоянного уровня обеспечивает равномерную смазку подшипников

Опора в усиленном, регулируемом исполнении